



Enpar Sonderwerkstoffe GmbH

# Kompetent, etabliert, serviceorientiert

**D**as vielseitige Produktspektrum der Enpar Sonderwerkstoffe GmbH in Gummersbach besteht aus halbfertigen Metallprodukten für weiter verarbeitende Betriebe: Stangen in

Enpar Sonderwerkstoffe GmbH ist seit 1982 kompetenter und etablierter Partner im europäischen Markt für spezialisierte Metallverarbeitung. Mit Kernkompetenzen in Materialverarbeitung und Lagerhaltung ist Enpar Sonderwerkstoffe Materialmanager von Nickel- und Titanlegierungen sowie speziellen Stahlsorten und Legierungen mit besonderen technologischen Eigenschaften.



je 6.000 bar sorgen für saubere Schnitte. Im Ergebnis sind drei Qualitätsstufen der Oberflächengüte realisierbar.

spräch mit **Focus Rostfrei**, „unser Lager an Stabmaterial in Nickelbasislegierungen wie Alloy C4, Alloy 825, Alloy 718, Alloy 80A, Alloy 400 und Titan Grade 2 bis 5 sucht seinesgleichen.“ Ebenso stolz geben sich Verkaufsführer Axel Veller und Rainer Jäckel, Technischer Leiter: „Unser Vorrat an

„Ein unserer besonderen Stärken ist unsere umfangreiche Lagerhaltung in Sonderwerkstoffen“, erklärt Geschäftsführer Ulrich Trenkmann im Ge-

Flach-, Vierkant-, Rund- und Sechskant-Dimensionen, Schmiedevormaterial, Schmiedestücken (Ringe, Scheiben und Sonderformen), Blechen, Platten sowie Rohren und Rohrzubehör.

Wasserstrahlgeschnittene Teile nach Zeichnung gehören schon lange ins

Enpar-Lieferprogramm. Ende Februar dieses Jahres hat der Betrieb eine neue Wasserstrahl-schneideanlage in Betrieb genommen, auf der Materialdicken bis 200 mm ohne Probleme geschnitten werden können. Die Auflagefläche der Anlage mit zwei Schneidköpfen misst von 3 x 8 m, zwei Pumpen mit



Blechen in Titan Grad 2 bis 60 mm Dicke und Nickelbasislegierungen wie Alloy 617, Alloy 90, C-276 ist schon beachtlich. Das gilt auch für Eisenlegierungen mit besonderen spezifischen, physikalischen

2 Tagen liefern. Zugeschnitten wird auch im Lohn, sogar mit Lagermöglichkeiten für Kundenmaterial. Schnelle Projektentwicklung bietet Enpar zudem Freiformschmiedestücke, und bis 15 t.



Eigenschaften, etwa Alloy 36, 17-4PH, 15-5PH.“

Durch zahlreiche Kooperationspartner aus der Metallbe- und Verarbeitung und umfangreiche eigene Materialbevorratung ist Enpar Sonderwerkstoffe GmbH in der Lage, schnell und flexibel auf individuelle Kundenwünsche zu reagieren und kompetente Lösungsvorschläge anzubieten. Schnelle Auftragsabwicklung, und das in Größenordnungen von 5 kg bis 15 t, ist für Enpar absolutes Muss. Standardstabmaterial wird meist innerhalb von 24 Stunden ausgeliefert. Ein Service-Leckerbissen: Sägeperformance für den schnellen Bedarf - hierfür stehen Behringer Bandsägen mit Automatik bis 540 mm Breite und für Blöcke bis 1.450 mm Breite zur Verfügung. Blechzuschnitte von Lagermaterial kann der Betrieb innerhalb von

Zertifiziert ist Enpar Sonderwerkstoffe nach ISO 9001:2008 bereits seit 1998. Weitere Zertifikate: Druckbehälterverordnung nach EG Richtlinien 97/23/EG seit 2000, Luftfahrtzulassung EN 9100 seit 2004 sowie Rolls-Royce Zertifikat seit 2005.

Die Böhler-Uddeholm AG hat 2001 mehrheitlich die Gesellschaftsanteile erworben. 2007 erfolgte die Eingliederung in die voestalpine AG. Seit 2011 ist voestalpine Edelstahl GmbH Hauptgesellschafter. Es bestehen langfristig gesicherte Verbindungen zu internationalen Rohstoffmärkten mit Perspektiven in die Zukunft. Enpar Sonderwerkstoffe gehört zur Special Steel Division der voestalpine AG.